

蜡样芽孢杆菌活菌片
Layangyabaoganjun Huojun Pian
Bacillus Cereus Tablets, Live

本品系用无毒需氧蜡样芽孢杆菌经培养，收集菌体，加适宜辅料制成的活菌片。

1 基本要求

生产和检定用设施、原材料及辅料、水、器具、动物等应符合《中国药典》2020年版三部“凡例”的有关要求。

2 制造

2.1 生产用菌种

生产用菌种应符合《中国药典》2020年版三部“生物制品生产检定用菌毒种管理及质量控制”的有关规定。

2.1.1 名称及来源

生产用菌种为蜡样芽孢杆菌 CMCC63305 株，传代背景清晰，具备稳定的生物学和遗传学特性。

2.1.2 种子批的建立

应符合《中国药典》2020年版三部“生物制品生产检定用菌毒种管理及质量控制”的有关规定。

2.1.3 种子批的传代

原始种子批和主种子批启开后传代次数不得超过 10 代，工作种子批启开后至发酵培养传代次数不得超过 5 代。

2.1.4 种子批的检定

2.1.4.1 培养特性

蜡样芽孢杆菌 CMCC63305 株接种于营养琼脂平板上 37℃ 培养 18 小时，应为浅灰白色，扁平中间稍有隆起、边缘不整齐菌落，在血平板上可形成溶血环。

2.1.4.2 染色镜检

为革兰氏阳性杆菌，芽孢中生，孢体不膨大，呈单个或链状排列。

2.1.4.3 生化反应

发酵葡萄糖，水解淀粉，VP 反应阳性，MR 反应阳性。

2.1.4.4 毒性试验

用体重 18~22g 小鼠 5 只，每只经口灌胃 0.5ml 新鲜菌液（不少于 1.0×10^9 CFU/0.5ml），每天 1 次，连续 3 天，从第 1 天灌胃起连续观察至第 7 天，小鼠均应健康存活、体重增加。

2.1.5 种子批的保存

原始种子和主种子应冻干保存于 8℃以下，工作种子应置于适宜温度保存。

2.2 菌粉制造

2.2.1 生产用种子

启开工作种子批菌种，接种于适宜培养基进行多级种子扩增，应涂片做革兰氏染色，在显微镜下观察 5~10 个视野，细菌的染色反应、形态应一致并符合原始菌种的特征。制备过程应防止污染，菌种传代次数应符合规定。

2.2.2 生产用培养基

采用经批准的培养基。

2.2.3 培养

采用液体培养，将种子液置于 36~37℃或其他适宜温度下培养。培养过程中取样涂片做革兰氏染色镜检、pH 值检测及芽孢形成率的检测，均应符合规定。培养结束后取样做纯菌检查，如发现污染应予废弃。

2.2.4 收获菌体和制成菌粉

培养结束后离心收获湿菌体，与适宜的分散剂、稳定剂混合。采用真空冷冻干燥法或加热干燥法干燥菌体，再经粉碎、过筛制成粉末状菌粉。

2.2.5 菌粉的保存及保存时间

应通过活菌稳定性试验确定保存温度和保存时间。

2.2.6 菌粉检定

按 3.1 项进行。

2.3 半成品

2.3.1 配制

将菌粉与辅料以适宜比例混合均匀即为半成品，每 1g 半成品中活菌数应不低于 8.0×10^8 CFU。

2.3.2 半成品检定

按 3.2 项进行。

2.4 成品

2.4.1 分批

应符合《中国药典》2020 年版三部“生物制品分包装及贮运管理”的规定。

2.4.2 分装

应符合《中国药典》2020年版三部“生物制品分包装及贮运管理”与通则0101有关规定。

2.4.3 规格

每片重0.25g，含活菌数应不低于 2.0×10^8 CFU。

2.4.4 包装

应符合《中国药典》2020年版三部“生物制品分包装及贮运管理”与通则0101有关规定。

3 检定

3.1 菌粉检定

3.1.1 外观

应为灰白色或灰黄色粉末。

3.1.2 目的菌检查

取少量菌粉加入适量灭菌0.85%~0.90%氯化钠溶液或其他适宜稀释液后，涂布在适宜琼脂平皿上，在适宜条件下培养，其培养物的生长特性和染色镜检的特征应符合蜡样芽胞杆菌特征。

3.1.3 杂菌检查

按《中国药典》2020年版三部“微生态活菌制品总论”附录3进行，应符合规定。

3.1.4 干燥失重

按《中国药典》2020年版三部通则0831或仪器方法测定，减失重量应不得超过7.0%。

3.1.5 活菌数测定

按《中国药典》2020年版三部“微生态活菌制品总论”附录2进行，每1g菌粉中活菌数应不低于 1.0×10^{10} CFU。

3.2 半成品检定

杂菌检查

按《中国药典》2020年版三部“微生态活菌制品总论”附录3进行，应符合规定。

3.3 成品检定

3.3.1 外观

片剂外观应完整、光洁，呈乳白色，可有菌粉色斑。

3.3.2 鉴别试验

按2.1.4进行生长特性、染色镜检和生化反应检查，应符合蜡样芽胞杆菌的特征。

3.3.3 检查

3.3.3.1 干燥失重

按《中国药典》2020年版三部通则 0831 或仪器方法测定，减失重量应不得超过 7.0%。

3.3.3.2 杂菌检查

按《中国药典》2020年版三部“微生物活菌制品总论”附录 3 进行，应符合规定。

3.3.3.3 崩解时限

依法检查（《中国药典》2020年版三部通则 0921），应符合规定。

3.3.2.4 重量差异

依法检查（《中国药典》2020年版三部通则 0101），应符合规定。

3.3.4 活菌数测定

按《中国药典》2020年版三部“微生物活菌制品总论”附录 2 进行，每 1g 制品中的活菌数应不低于 8.0×10^8 CFU（应不低于 2.0×10^8 CFU/片）。

4 保存、运输及有效期

保存于 25℃ 以下干燥避光处，自生产之日起有效期按批准的执行。

5 使用说明

应符合《中国药典》2020年版三部“生物制品分包装及贮运管理”规定和批准的内容。